

НАЗНАЧЕНИЕ

ЭИМ предназначен для нанесения ручным способом цифробуквенной информации и разметки на металле различной формы вместо механического клеймения.

ЭИМ эффективен при маркировке изделий из: титана, циркония, сталей (нержавеющей, легированной, инструментальной, углеродистой), меди и алюминия и их сплавов, белой жести, оцинкованного железа и т.п.

Места маркировки не подвержены коррозии.

ЭИМ используется:

- в механических, сборочных цехах, ОТК и других участках при **маркировке**:
 - деталей и их сборок
 - инструмента: слесарного, режущего, измерительного, хирургического, стоматологического
 - печатных плат
 - бирок, шильдов
 - вакуумных и полупроводниковых приборов
- для изготовления **художественных рисунков** и надписей на браслетах, кулонах, медальонах и т.п.



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Основан на точечном плавлении (испарении) участка маркируемой детали и электрода током электрической искры в частотно-импульсном режиме работы. Он известен более 40 лет – так называемый «электрокарандаш».

Благодаря применению в ЭИМ запатентованных новых схемных и конструктивных решений удалось повысить качество изображения, маркировать цветные металлы, устранив приваривание электрода к детали, снизить вес и габариты, устранив перегрев корпуса вибратора.

ЭИМ снабжен локальным светофильтром для защиты глаз от света искры вместо ранее рекомендованных солнцезащитных очков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер символов	от 2 мм
Ширина следа маркировки	0,1...1 мм
Глубина следа маркировки	0,1...10 мкм
Напряжение сети	220 В, 50 Гц
Напряжение между электродами	не более 29 В
Потребляемая мощность	не более 50 Вт
Вес	не более 1,3 кг
Габариты	150x120x80 мм
Класс электробезопасности (ГОСТ 27570.0-87)	II

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ЭИМ

1. Источник питания - 1 шт.
2. Вибратор со светофильтром - 1 шт.
3. Металлическая пластина - 1 шт.
4. ЗИП: - сменные наконечники (пружинная проволока Ø1,0 мм тип II ГОСТ 9389-75) - 10 шт.
 - предохранитель 2А - 1 шт.
5. Руководство по эксплуатации (паспорт, инструкция по эксплуатации) -1 шт.

ЭИМ выпускается с 2003 г. и успешно используется на: Ленинградской и других атомных станциях, Кировском, Сестрорецком и Иркутском инструментальных заводах, ОАО «Пермские авиамоторы», МПО им. Румянцева (Москва), Московском авиационно-ремонтном и Ростовском вертолетном заводах, Московском Дымовском колбасном заводе, Великолукском молочном комбинате и др.